

СВЕДЕНИЯ

о доходах, расходах, имуществе и обязательствах имущественного характера **ПАВЛОВА ЕЛЕНА АЛЕКСАНДРОВНА**

(фамилия, имя, отчество)

и членов его семьи за период с 1 января по 31 декабря 2013 г., представляемых для опубликования
на официальном сайте администрации «Романовское сельское поселение» или в средствах массовой информации

	Декларированный годовой доход за 2013 г. (рублей) ¹	Перечень объектов недвижимого имущества и транспортных средств, принадлежащих на праве собственности				Перечень объектов недвижимого имущества, находящихся в пользовании			Сведения об источниках получения средств, за счет которых совершена сделка
		вид и наименование имущества ²	площадь (кв. м)	страна расположения	вид и марка транспортного средства ³	вид и наименование имущества ⁴	площадь (кв. м)	страна расположения	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Павлова Елена Александровна, главный специалист по ЖКХ и благоустройству	15895.54	-	-			Двухкомнатная квартира	50.3	Россия	
Супруг	1196395,00	Земельный участок садоводств о 3-х комнатная квартира	766 81.1	Россия Россия	Автомобиль легковой CHEVROLET CAPTIVA	Двухкомнатная квартира	50,3	Россия	

Несовершеннолет ний ребенок – сын	-	2-х комнатная квартира	50.3	Россия	-				
Несовершеннолет ний ребенок – дочь	-	-	-	-	-	Двухкомнатн ая квартира	50,3	Россия	